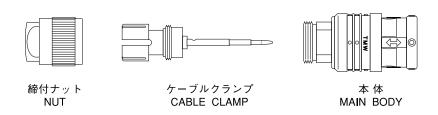
mogami

ケーブル接続要領説明書(CABLE ASSEMBLY INSTRUCTION

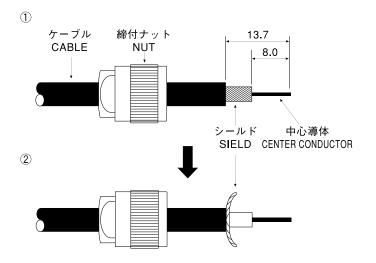
50 Ω BNCハンダ付タイプ SOLDER TYPE 50 Q VERSION BNC CONNECTOR Part No. BNC-3200 MOGAMI CABLE Part No. 3200

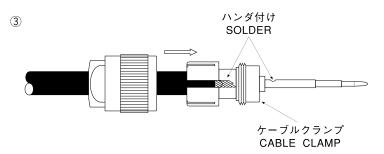
構 成 CONSTRUCTION



1 手 順 ASSEMBLY PROCEDURE

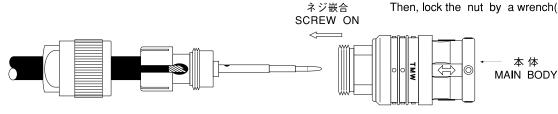
(Dimension in mm)

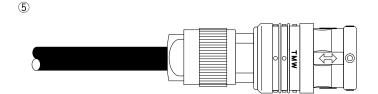




4

- ①締付ナットをケーブルに通しておき、左図のようにケーブル外被、シー ルド、絶縁体を切り取る。
- 1) Place nut over the cable jacket, and remove outer jacket, shield conductor and dielectric as shown in figure 1.
- ②軸対称にシールドを2つに分けてしっかりとよじる。
- 2 Separate the shield conductor symmetrically in two, and twist them firmly.
- ③ケーブルクランプのスリットに2つに分けたシールドを通し、ケーブルを 挿入する。次に、ケーブルをケーブルクランプに押し当てた状態で中 心導体をハンダ付けする。次に、シールドをケーブルクランプにハン ダ付け出来る程度の長さに切り取り、ハンダ付けする。(図のように コネクタの縦軸にまっすぐハンダ付けする方が引張強度が大きくなり
- 3 Insert the cable into the cable clamp, leading the separated two shield conductors into both slits of the cable clamp. Butting the cable into the cable clamp softly, solder the center conductor. Trim the shield conductor to suitable length to be soldered shown, and solder them on the cable clamp as shown in figure 3. (Being soldered horizontally straight over the cable clamp as shown in this figure becomes stronger tensile strength.)
- ④ケーブルを接続したケーブルクランプにコネクタ本体を回しながらネジ 嵌合させて装着する。次に、締付ナットをスパナ(8mm)で最後まで 締め付ける。
- 4)Screw the main body onto the assembled cable clamp. Then, lock the nut by a wrench(8mm/0.315") to the end.





- ⑤結線完了
- ⑤Finish.